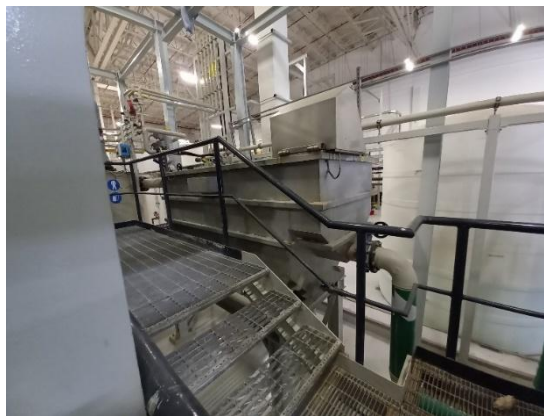




SEPARADORES DE AGUA-ACEITE Serie SAAC ACERO AL CARBON

Los separadores agua-aceite de la serie SAAC de acero al carbón están diseñados para aplicaciones donde se requiere un alto rendimiento de separación utilizando medios coalescentes. El diseño industrial tiene muchas características, tales como la base captadora de sólidos V-hopper, vertedero ajustable, difusor de entrada integral, construcción en A-36, acero al carbono o acero inoxidable así como una gran variedad de opciones para ofrecer a los ingenieros, integradores de sistemas y usuarios finales con la conveniencia y flexibilidad de diferentes opciones de configuración de sistemas.

Ofrecemos equipos personalizados para adaptarse a las necesidades de su proyecto. El rendimiento típico es de 20 ppm o menos, con gotas de aceite de 30 micras.



Productos separados: aceites de motor, combustibles (vehículo / aviones), aceites combustibles, fluidos hidráulicos, aceites de maquinado, aceite lubricante, líquido de transmisión, aceites vegetales, lubricantes de compresor de aire y otros hidrocarburos. El tamaño de equipo se basa en la gravedad específica del aceite/combustible, el tamaño de gota que se desea eliminar y otros parámetros de la corriente de desechos. Para el correcto dimensionamiento de la aplicación, por favor póngase en contacto con nosotros.



MODELOS

Modelo	Dimensiones (in)			Conexiones (in)		Peso (lbs)		Volumen de lodo
	Largo	Ancho	Alto	entrada	salida	vacío	lleno	
SAAc-5	62	15	31	2	2	306	711	15
SAAc-10	62	29	31	2	2	390	1300	25
SAAc-25	72	29	43	2	2	747	2358	35
SAAc-36	72	40	43	3	3	952	3371	40
SAAc-50	72	52	43	3	3	1172	4435	50
SAAc-75	90	42	58	4	4	1209	4391	60
SAAc-110	90	42	70	4	4	1380	6910	60
SAAc-150	90	42	82	6	6	1935	7800	60
SAAc-200	90	53	82	6	6	2482	11200	80
SAAc-240	90	65	82	6	6	3800	14512	105
SAAc-300	90	77	82	8	8	4211	16885	125
SAAc-380	90	89	82	8	8	4800	21450	150
SAAc-480	174	70	86	6	6	6200	31000	265
SAAc-580	174	82	86	6	6	7000	37000	310
SAAc-680	174	94	86	8	8	8000	43000	390
SAAc-780	174	106	86	8	8	9000	48000	425
SAAc-870	174	118	86	8	8	10000	52000	470
SAAc-970	190	106	98	10	10	12000	67600	570
SAAc-1150	190	106	110	10	10	14000	73000	425
SAAc-1250	190	106	122	10	10	15600	87000	425



Nota: Los datos son valores nominales no para construcción. Póngase en contacto con nosotros para la aplicación específica y de tamaño.

Rendimiento: 20 mg/l o menos y 30 micrones en el tamaño de gota de aceite

Media coalescente

Tamaños estándares:	Construcción	PVC
	Espacio	1/2 " & 3/4"

Características estándar: tolva para lodo en forma de V, depósito integrado para aceite, cámara de efluentes ampliable, cubierta para vapores, media coalescente.

Requisitos de alimentación: Ninguno, sólo 220 – 440 V para alimentación con opción de oil skimmer.

Materiales de construcción Acero al carbón A-36 con recubrimiento epóxico interno y externo, junta de tapa en PVC. Se dispone también la construcción del tanque en acero inoxidable.

Garantía: 1 año a partir de la fecha de embarque.



SEPARADORES DE AGUA-ACEITE SERIES SAAc DE ACERO AL CARBON ESPECIFICACIONES DE INGENIERIA

DISEÑO DE EQUIPO Y CONSTRUCCION

Rendimiento

Los Separadores de agua-aceite están diseñados para producir una concentración de efluente de 20 mg/l o menos de gotas de aceite de 30 micrones de mezclas no emulsionadas, libres y dispersas. En virtud de nuestra media coalescente y el diseño de tanques los sólidos sedimentables son fácilmente separados.

Diseño

El separador de aceite / agua se diseñará y fabricará de acuerdo con las siguientes especificaciones. Tanques rectangulares con las características que se describen según el manual de diseño y operación de los separadores agua-aceite API # 421 de Febrero del 1990 y la ley de Stokes. El diseño incorporará capacidad flexible de flujos basada en parámetros de aplicación.

Cámara para influente

El influente entra a través del difusor principal y es inmediatamente distribuido a todo lo ancho y alto de la cámara. Los sólidos sedimentables fácilmente caerán al fondo en la cámara de acumulación en forma de V situada directamente bajo la media coalescente.



Cámara de separación agua/aceite

La cámara de separación es embarcada junto con la media coalescente. El paquete coalescente es diseñado para crear una zona de reposo, con un patrón de flujo laminar que facilita la adhesión de aceite en los medios coalescentes, y proveerá numerosos sitios de contacto, así como cambios de dirección. Los medios coalescentes tendrán un ángulo de 60 grados.

desnatador de aceite cilíndrico

El separador deberá estar provisto de un desnatador de aceite regulable de forma cilíndrica que permite que la media caña desnate el aceite para ser retirado fácilmente o ajustarse sin necesidad de herramientas. El desnatador de aceite cilíndrico estará ubicado en el extremo opuesto a la entrada del influente en la cámara de separación. El desnatador cilíndrico no requiere de lubricación para su funcionamiento.

Cámara de acumulación de sólidos

El separador tendrá una cámara-tolva en forma de V para la acumulación de sólidos ubicado debajo de los elementos coalescentes. Esta cámara se proporciona para el almacenamiento temporal de sólidos. Las paredes de esta cámara están a 45 grados para asegurar la remoción de sólidos. Se proveen puertos dobles de salida para la extracción de lodo.

Cámara de agua tratada

El agua tratada fluirá por debajo del deflector de aceite, sobre el vertedero y terminará en la cámara de efluentes. Esta cámara tiene la capacidad de ser expandida mediante la modificación del depósito de aceite integral de serie y así tener una mayor cantidad de agua para bombear fuera del equipo.

Depósito de aceite

Un depósito de aceite integral se provee para el almacenamiento temporal de aceite recuperado/separado. Esta cámara está situada en la salida del efluente del separador. El depósito tendrá conexiones para la conexión de la succión de la bomba, interruptores para bajo y alto nivel, ventilación y la instalación opcional de una mirilla.

Cubierta

El separador tiene una cubierta que provee un aislamiento completo del tanque. La cubierta se montará en el tanque mediante accesorios zincados de fijación-liberación rápida. Se incluye una junta comprensible de polietileno para evitar emisión de vapores.

Conexiones

Todas las conexiones hasta 3" estarán fabricadas en FNPT, más allá de la 3" serán bridadas con la especificación: 150# FF ANSI B16.5

MATERIALES DE CONSTRUCCION

Construcción de Acero

Toda la placa de acero será del tipo ASTM A-36 ó similar. Las soleras y los ángulos serán de acero 1020 ó similar. La soldadura será de acuerdo con las Normas AWS y en especial a la sección 9 del código ASME.



Preparación de la superficie

Las superficies interiores deberán estar preparadas con sand blast SSPC-SP10. Las superficies exteriores deberán estar preparadas con sand blast SSPC-SP6.

Recubrimiento / Acabado

El revestimiento interior deberá ser alquitrán de hulla epóxico (16 mils DFT). Exterior, el revestimiento será de dos capas de pintura epóxica de resistencia superior a la corrosión y para servicios de inmersión.

Tubería

Tuberías internas serán del tipo ASTM A-53.

Media coalescente

Se proveerá de media coalescente oleofílica de configuración estriada y cruzada.

Juntas de Cubierta

El material de fabricación de las juntas será de PVC grado industrial. No se utiliza Neopreno. Un año a partir de la fecha de embarque.



APLICACIÓN DE LOS SEPARADORES AGUA - ACEITE Serie SAAC DE ACERO AL CARBON

Remediación de aguas subterráneas. Tratamiento de aguas subterráneas contaminadas para la remoción de gasolina, diesel, JP, combustibles para reactores, aceites de motor, kerosene.

Refinerías. Remoción de crudos, gasolina, combustible diesel, aceites de motor, líquidos de transmisión, fluidos hidráulicos, combustibles para reactores, combustibles de aviones procedentes de los procesos de refinación.

Lavado de vehículos. Remoción de gasolina, combustible diesel, aceites de motor, líquidos de transmisión, fluidos hidráulicos, combustibles para reactores, combustibles y lubricantes de aviones, lavado de coches, camiones, equipos pesados, locomotoras de ferrocarril y equipos.

Lavado de equipo militar. Lavado de equipo de campo, aviones, equipo de lavado de orugas.

Fluidos de procesos industriales. Fluidos hidráulicos, de corte, refrigerante, condensado de compresores, enjuague de partes maquinadas, líneas de desengrase.

Acerías. Extracción de agua-aceite de procesos de rolado, condensado de compresores, escorrentía, aguas pluviales, aguas de drenaje.

Aguas Pluviales. Escorrentía de estacionamientos, re-abastecimiento de combustible en estaciones de ferrocarril, en gasolineras y puentes.

Petroquímica. Compañías químicas fabricantes de compuestos a base de hidrocarburos, bases químicas tales como cumeno y otros materiales.

Generación de Energía. Aceites lubricantes de generadores, aceites hidráulicos, combustibles. Se ofrecen sistemas estacionarios y móviles.

Tratamiento térmico. Tratamiento de solución aceitosa de instalaciones de tratamiento térmico.